



PROVETRO IMPULS

BLÜTENZAUBER



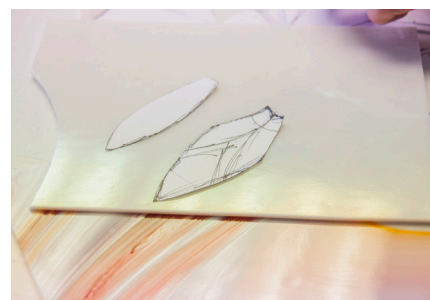
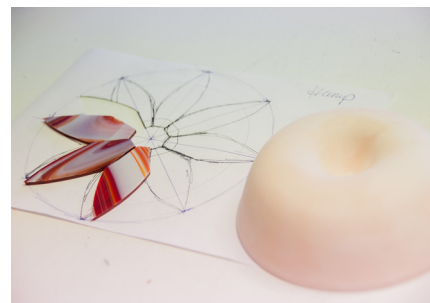
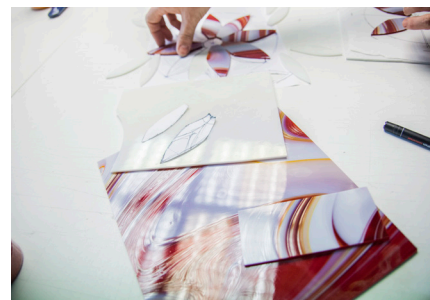
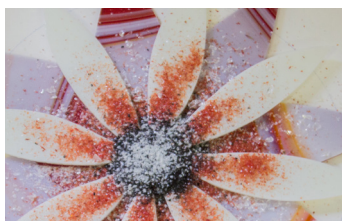
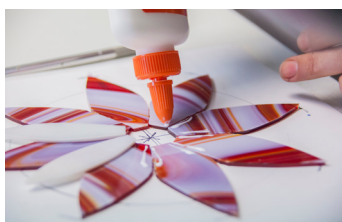
MATERIAL

Blütenglas im passenden AK...
 S 200 SFi Weiß irisierend
 SF 56-96 fein schwarz
 SF 602-96 fein opak feuerrot
 SF 151-96 fein cathedral rot
 Absenkform Hump/ Drop
 Trennmittel super fein
 oder Boron-Nitrit-Spray ZYP-MR-97

Art.Nr 9651501
 Art.Nr 9677511
 Art.Nr 9679311
 Art.Nr 9671211
 Art.Nr 3522270/71
 Art.Nr 3565200
 Art.Nr 3565102

STEP 1

Schneiden Sie die großen Blütenblätter nach Vorlage aus dem Blütenglas aus.
 Die kleinen Blätter aus dem irisierenden Weiß. Legen Sie die Blütenblätter im Ofen zusammen.
 Füllen Sie die Mitte mit schwarzen Kröseln und streuen Sie rote Krösel auf die Blütenblätter.
 Der Durchmesser sollte insgesamt nicht mehr als 20cm betragen.



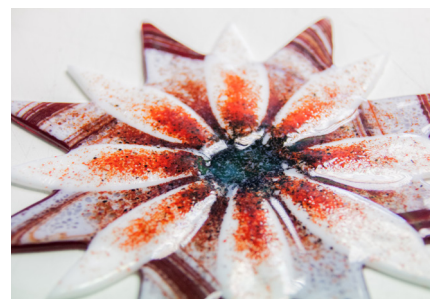
STEP 2

Schmelzen Sie die Blüte bei ca 760°C



STEP 3

Beschichten Sie die Absenkform mit Trennmittel und trocknen diese bei 250°C für 10 Minuten. Alternativ können Sie auch das Boron-Nitrit-Spray ZYP-MR-97 3565102 nehmen.



STEP 4

Legen Sie die Blüte auf die Absenkform. Richten Sie die Blüte mittig aus, so dass der Blütenmittelpunkt auch tatsächlich in die Vertiefung sinkt. Nun können Sie absenken.



Brennkurve Fusing*

| | | | |
|----|--------|---|-------|
| 1. | 120min | - | 500°C |
| 2. | skip | - | 760°C |
| 3. | 30min | - | 760°C |
| 4. | skip | - | 540°C |
| 5. | 120min | - | 540°C |
| 6. | 120min | - | 430°C |
| 7. | Ende | | |

Brennkurve absenken*

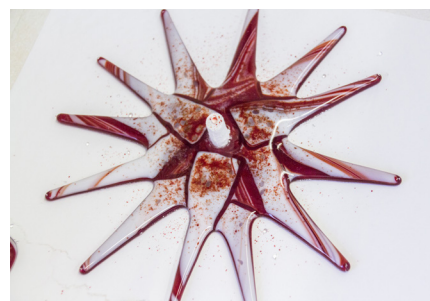
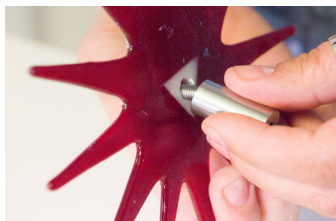
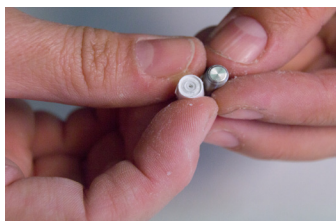
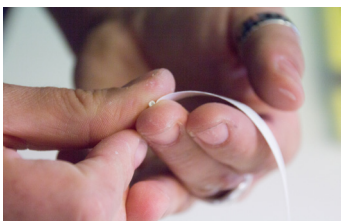
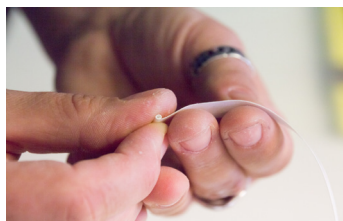
| | | | |
|----|--------|---|-------|
| 1. | 150min | - | 650°C |
| 2. | 40min | - | 650°C |
| 3. | skip | - | 730°C |
| 4. | 5min | - | 730°C |
| 5. | skip | - | 510°C |
| 6. | 60min | - | 510°C |
| 7. | 120min | - | 430°C |
| 8. | Ende | | |

Fertig ist die rote Blüte!

TIPPS:

Sie können die Blume auch in der Mitte bohren. Dann nehmen Sie die Candela-Verschraubung (1362000), schrauben diese mittig ein und stellen die Blüte auf einen Stab mit 100cm Länge (1361099) oder 50cm (1361050).

Statt bohren können Sie auch direkt beim Schmelzen ein Loch einarbeiten: Legen Sie ein kleines rundes Stück Faserpapier 5mm (3551320) in die Mitte oder rollen Sie einen schmalen Streifen Bullseye- Papier (3550800) auf. Kleben Sie das Ende mit Elmers Glue fest und stecken Sie es in die Krösel. Dadurch entsteht beim Schmelzen ein Loch ohne zu bohren!



*alle Angaben ohne Gewähr / Schmelzpunkte müssen an den jeweiligen Ofen angepasst werden.