

HYDRACAST

HYDRACAST **grob** Art. Nr. 3566100/ -02

Mischverhältnis:
1kg Puder + 0,32kg Wasser
(relativ dünnflüssig)

1,32kg Mischung (1kg Puder + 0,32kg Wasser) ergibt ca. 0,85l Formenmasse

Aushärtezeit ca. 2-3 Stunden

Trocknen der Form bei 600°C ca 1-2 Stunden halten.

Schmelztemperaturen der Muster:

Bullseye	810°C – 40 Minuten
System96	800°C – 30 Minuten
Float	845°C – 45 Minuten

HYDRACAST **coarse** Article no. 3566100/ -02

Mixing ratio:
1kg powder + 0,32kg water
(a thin liquid)

1,32kg mixing (1kg powder + 0,32kg water) will be approx 0,8l mold mix

Hardening time approx 2-3 hours

Drying out the mold with 600°C for 1-2 hours

Fusing temperatures of the samples:

Bullseye	810°C – 40 minutes
System96	800°C – 30 minutes
Float	845°C – 45 minutes

