

## Silikatexgewebe als Absenkeruntergrund

Material:

Silikatex- Gewebe	3550201
Stringer Bullseye 2mm, verschiedenen Farben (Stringer Mix)	3570201
Faserpapier 3mm, z.Bsp.	3551317
Fusingglas- Reste, hier System96	
Fusingform Patty Gray	3522266, 30*30*1,9cm
Faserpapier 1mm, z.Bsp.	3551102
Cerablanket	3551227

Fliegender Teppich:

1. Bereiten Sie zunächst Ihre Ofenplatte vor. Nutzen Sie als Untergrund Faserpapier und dann eine Randbegrenzung aus Steinen bzw. Streifen dickerem Faserpapier. Durch einen leichten Kontakt der Glasfäden zu der Randbegrenzung aus Faserpapier können diese nicht wegrollen. Legen Sie nun die untere Schicht Glasfäden dicht an dicht auf das Faserpapier. Die obere Ebene Fäden liegen quer zur Basislage. Die obere Ebene wird nicht dicht an dicht belegt - lassen Sie unterschiedlich große Lücken. Der hier gezeigte Glasaufbau ist 20x40cm, dann geschmolzen und bei 770°C 15min ( Richtwert )
2. Im zweiten Schritt verformen Sie nun die flache Scheibe über einer freien Form aus Silikatexgewebe. Falten Sie das Gewebe bis eine interessante Form entsteht, die ihre vorgeschmolzene Glasscheibe später als fliegenden Teppich erscheinen lässt.  
Die Biegetemperatur in unserem Beispiel beträgt 660°C 30 min.

Bunte Schale:

1. Nehmen Sie die Form, bestreichen Sie alle inneren Kanten mit Trennmittel und lassen Sie sie trocknen. Dann legen Sie ein Stück Faserpapier flächig in die Form. Mit einer ZAGG-ZAGG Mosaikzange oder einem NIKKEN Glasschneider können Sie Ihre Klarglasreste/Bruchglasscherben einfach auf das gewünschte Maß bringen. Größere klare Bruchstücke führen zu einem transparenteren Glasobjekt, kleinere und opake zu einem dichteren. Kombinieren Sie ruhig transparente und opake Scherben.
2. Platzieren Sie alle Scherben in der Form und achten Sie darauf, dass das Glas gleichmäßig verteilt ist. Sind alle Scherben an ihrem Platz stellen Sie die Form in den Ofen. Stellen Sie die Form auf kleine Stützen, so heizt sie gleichmäßiger auf.
3. Nach dem Auskühlen nehmen Sie die Fusingscheibe aus dem Ofen. Die Scherben sind zu einer gleichmäßigen Oberfläche zusammen geschmolzen. Nun können Sie die Scheibe absenken.
4. Nehmen Sie Stücke vom Cerablanket und legen Sie sie in den Ofen. Verteilen Sie sie ungefähr über die Fläche der Schale (30x30cm), drapieren Sie dann das Silikatexgewebe darüber.
5. Nun können Sie das Glas darauflegen und absenken.

Brennkurve Biegen Teppich:

1. 70 min - 500°C - 0 Min
2. skip - 660°C - 30 Min
3. skip - 520°C - 70 Min
4. 70 Min - 460°C - 0 Min
5. End

Brennkurve Biegen Schale:

1. 240 Min - 500°C - 0 Min
2. skip - 670°C - 30 Min
3. skip - 510°C - 120 Min
4. 240 Min - 430°C - 15 Min
5. 120 Min - 375°C - 15 Min
6. END

Weitere Anwendungen von Silikatex- Gewebe:

1. Legen Sie ein Stück des Gewebes auf Ihre Lampen- Biegeform, z.Bsp. die Edelstahlform 3523000. Dadurch kann das Einstreichen mit Boron- Nitrit- Spray entfallen.
2. Sie können das Gewebe auch in Keramikformen legen um sich das ständige Einstreichen mit Trennmittel zu ersparen. Sie sollten die Form auf jeden Fall einmal als Schutz grundieren mit Trennmittel, aber danach können Sie einfach nur das Gewebe auflegen und anpassen.
3. Nutzen Sie das Gewebe als Ofenuntergrund oder auf Keramikplatten zum Schmelzen. VORSICHT: mit transparenten Gläsern funktioniert es gut, opake kleben auch hier fest (wie an allen Faserpapieren auch).

